



国家高新技术企业



Q/NBWLJ 002-2024



国家专利保护产品



ISO14001:2015  
环境管理体系认证



ISO9001:2015  
质量管理体系认证



ISO45001:2018  
职业健康安全体系认证



中国供销合作社  
CHINA CO-OP

宁波市供销合作社联合社



宁波蔚澜环保科技有限公司

NINGBO WEI LAN ENVIRONMENTAL PROTECTION TECHNOLOGY CO., LTD.

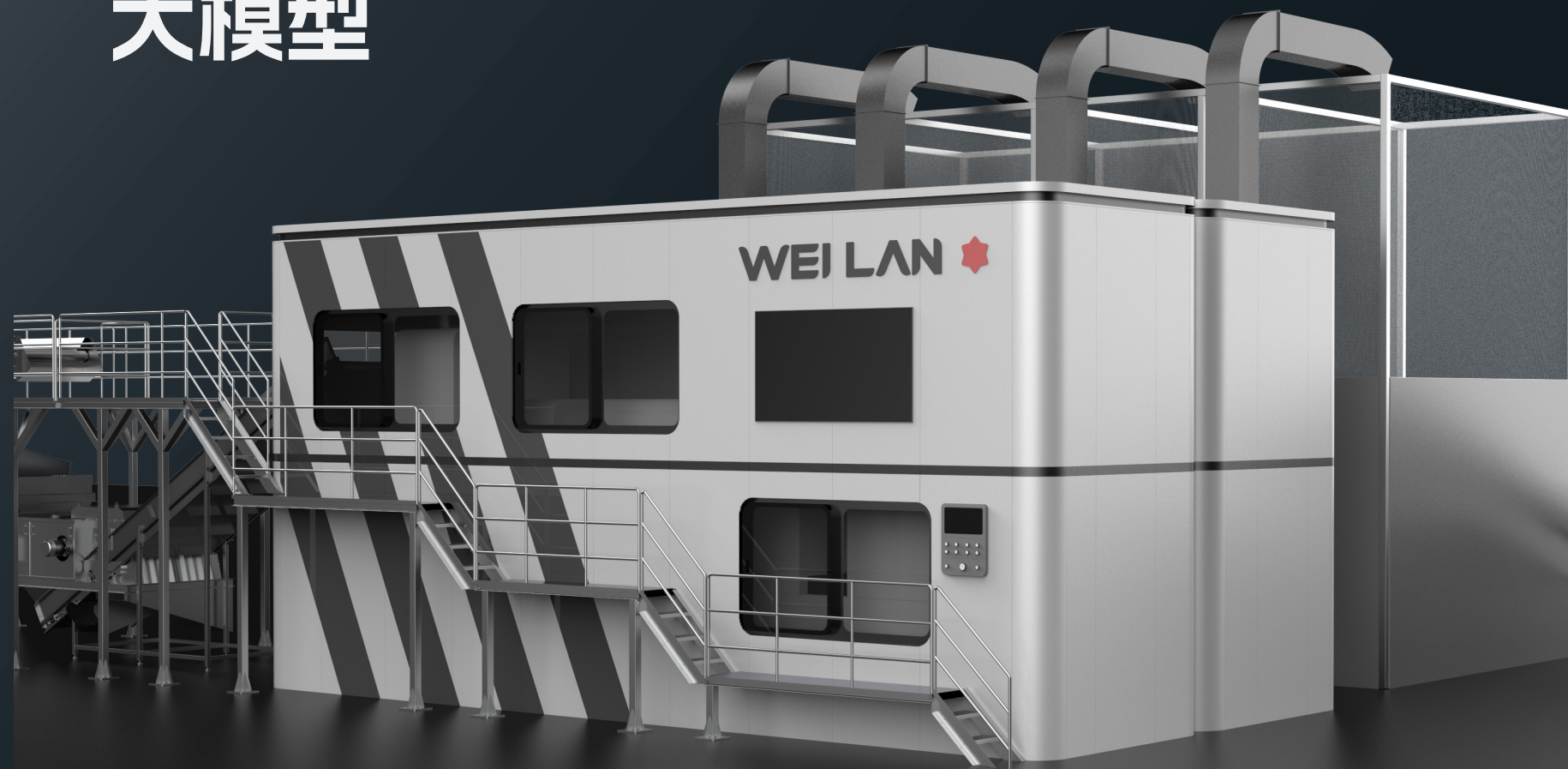
服务热线 0574-5611 8627

销售热线 13780012268 李先生 | 18067377770 胡先生

WEI LAN

SMART SORTING CENTER  
LARGE MODEL

智能分拣中心  
大模型



产品手册  
PRODUCT MANUAL

# ABOUT US

公司介绍 / Company Introduction

宁波蔚澜环保科技有限公司是一家从事环保类产业科技研发和智能装备制造为主的国家高新技术企业，注册资本 1000 万元。自 2019 年成立以来，公司围绕垃圾分类及环保生态相关衍生行业，集智能设备研发、制造、集成及配套物联网系统、运营管理平台开发于一体，以“立足研发，创建平台，服务环保事业、服务智慧城市”为愿景，取得了卓著的成果，目前拥有包括自主研发的发明专利 8 项，软著 7 项、商标 8 项、实用新

型专利 15 项、外观专利 3 项、行业标准等自主知识产权 70 余项，通过 ISO9001 质量保证体系、ISO14001 环境管理体系、ISO45001 职业健康安全管理体系三大体系认证。公司通过不断拓宽产品研发创新思维，打造更具创造力的研发团队，并深入市场和客户应用端，根据客户和市场需求持续研究开发性价比更高的高竞争力产品，深度融合智能化、数字化等新质生产力促进资源回收和循环利用行业的提升迭代。

WEI LAN

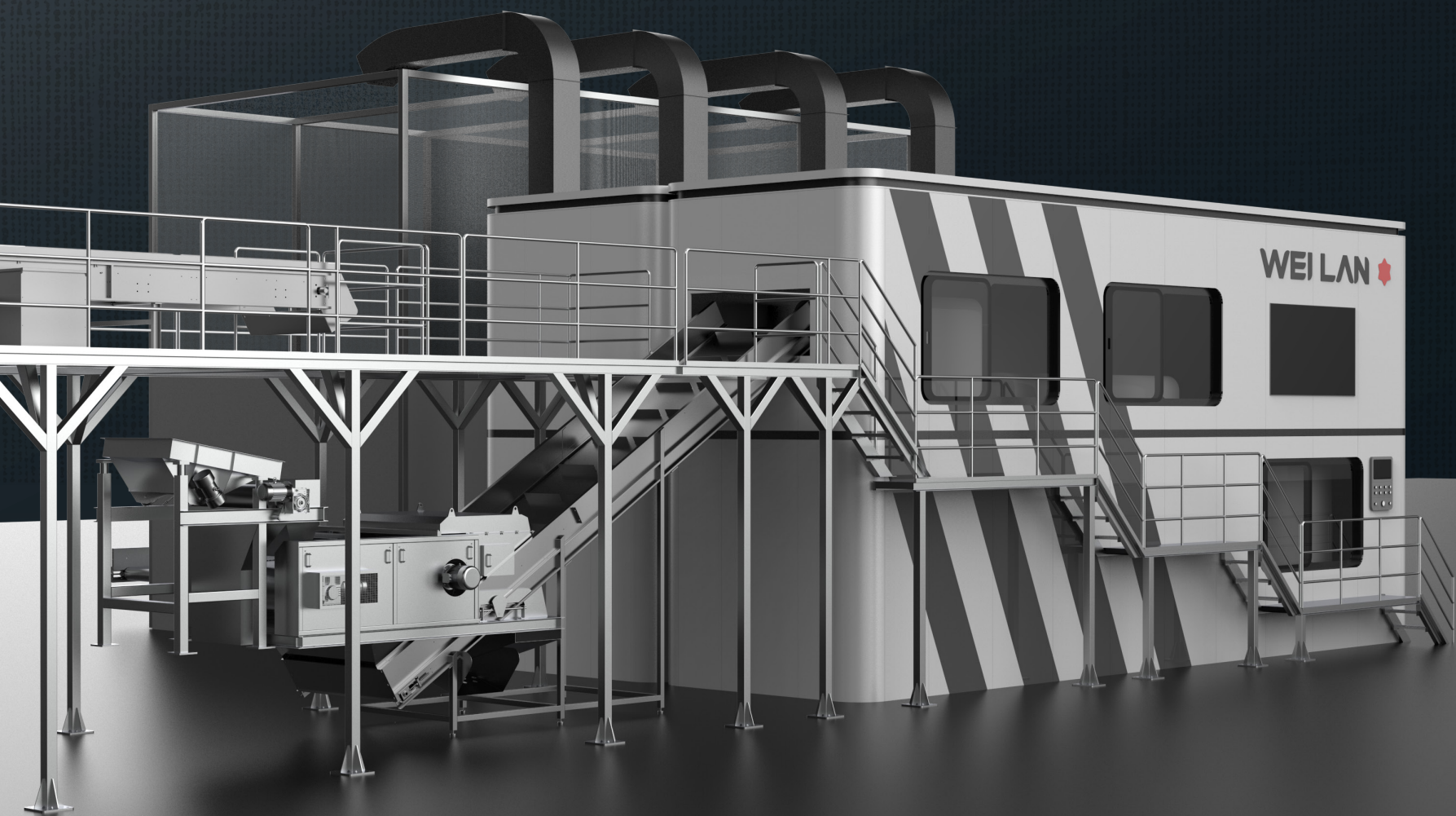
# SMART SEPARATION

生活垃圾分类可回收物（废塑料）  
智能分选线



# LARGE MODEL FRAMEWORK

## 大模型框架



## 模块化系统，快速布置

采用模块化布局，所有模块均在公司预制成型，现场快速布置，仅简单吊装调试；  
省去现场建设基础、平台、地坑、桥架等时间，可缩短建设工期；  
以智能驾驶仓作为智能指挥中心，协调各模块工作，进行实时监控。

设备占地

**350-490** 平方

设备功率

**30-58** 千瓦

工作产能

**0.6-2** 吨/小时



# ■ LARGE MODEL FRAMEWORK 功能模块



## 分拣中心功能模块

### 01

#### 前置处理模块

均料、输送，剔除干扰物。

### 02

#### 计数计价模块

以光选采集计数形式，对来料进行计价，匹配价格分析系统，计算最终回收价格。

### 03

#### 预处理模块

以光选采集计数形式，对来料进行计价，匹配价格分析系统，计算最终回收价格。

### 04

#### 智能料仓模块

分为周转仓和成品仓，通过风送、螺旋输送、链板输送等形式，循环进入超级光选机。

### 05

#### 超级光选模块

按要求，结合料仓对物料进行精细分选。挑选后的物料进入打包系统

# SUPER OPTICAL SORTER

## 超级光选机



### 优势介绍

高度**撬装集成化**

模块化设计，预制成型，**快装快运**

现场布局时间：**10天**

占地面积：**600 m<sup>2</sup>**

产能：**8-20 吨 / 天**

分选率：**96-98%**

领先**双通道**智能光选机，循环分拣

Ai 赋能，**大模型数据库**，满足多元需求

定位：**高端产品，工业美学**

处理量：**0.8-1.2 吨 / 小时**

分选物料：**PET（透明瓶、绿瓶、蓝瓶、杂色瓶） HDPE（大白、小白、花乙） PP 其他杂料 共九种**

### 功能介绍

#### 功能

精准分拣 PET 瓶、HDPE 瓶、PP 等废塑料，有效区分颜色与材质各异的混合物料。具备多级分拣能力，结合智能技术，料仓实现自循环分拣工艺。

#### 特点

革新现有分拣线，占地面积小，集成度更高。应对多样分拣挑战。

灵活模块化设计，简化安装、运输、运维及检修流程。

系统化、模块化设计，降低成本快速安装与高效检修。

#### 优势

聚焦于可回收物分拣中心，致力于智能分选设备的集成创新，打造一体化、智能化高端产品，以强劲的市场竞争力脱颖而出。

#### 设计

环保与美学设计，整机全封闭，隔音降噪，外观优雅，在美学与实用性之间找到了完美平衡。

# DIGITAL MANAGEMENT PLATFORM

## 可视化数据综合管理平台



### 设备工艺

在“设备工艺”模块，可以查看设备照明、通风风机、空压机、双道色选机、双道光选机等设备状态



### 分选监控

在“分选监控”模块下，可以实时的查看机器分选统计结果



### 视频监控

在“视频监控”模块可以实时查看现场的监控录像。

- 1) 点击视频右上角的放大图标可以放大视频。
- 2) 点击视频两边的切换图标可以切换不同监控视频。



### 系统概况

在“系统概况”模块下，可以查看当前系统的整体信息。

- 1) 可以查看洗净率、碳排放、分选能力、累计运行时长信息。



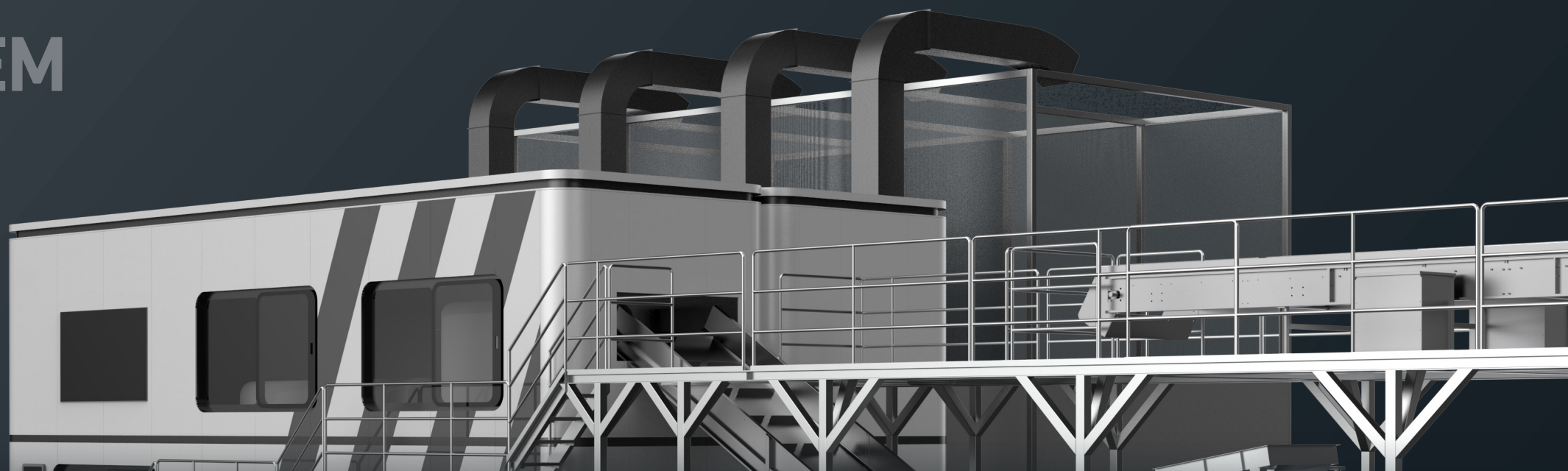
### 设备告警

在“设备告警”模块，可以查看现场设备的各个具体设备的运行状态。

- 1) 可以查设备运行台数，正常运行、待机、告警等信息。
- 2) 同时下方显示告警日志处理信息。

# ■ SUPER OPTICAL SORTING SYSTEM CONFIGURATION OPTIONS

## 超级光选系统，配置选择



### GL01V1-5

1 台 Ai 智能光选机

可分拣 5 种物料

产能: 0.6-0.8 吨 / 小时

布局形式: 单层撬装

尺寸(长宽高): 8\*3\*3 米

功率: 30Kw



### GL01V2-9

2 台 Ai 智能光选机

可分拣 9 种物料

产能: 0.8-1.2 吨 / 小时

布局形式: 双层撬装

尺寸(长宽高): 12\*3\*6 米

功率: 45Kw



### GL01V3-10

3 台 Ai 智能光选机

可分拣 10 种物料

产能: 1.5-2 吨 / 小时

布局形式: 单层撬装

尺寸(长宽高): 17\*3\*6 米

功率: 53Kw



**WEI LAN** 

“智能时代下的垃圾分类方案解决专家”